

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

dotyczy: zapytania ofertowego „Czyszczenie piaskowników i separatorów”, znak sprawy zo/17/2010

Pytanie 1:

W punkcie VI podpunkt 4 SP Zamawiający określa iż do oferty należy dołączyć oświadczenie, że Wykonawca lub podmiot będącym podwykonawcą posiada aktualne zezwolenie udzielone na podstawie ustawy o odpadach.

Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2001r. nr 62, poz. 628 7. późn. zm.) jasno reguluje obowiązki podmiotów świadczących usługi czyszczenia urządzeń i instalacji w tym separatorów, w zakresie posiadania zezwoleń i decyzji, a także podmiotów, które zajmują się jedynie zbieraniem i transportem odpadów.

Art. 3 ust. 3 pkt 23 ustawy o odpadach określa zbieranie odpadów jako każde działanie, w szczególności umieszczanie w pojemnikach, segregowanie i magazynowanie odpadów, które ma na celu przygotowanie ich do transportu do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania. Natomiast art. 3 ust. 3 pkt 22 ustawy o odpadach definiuje wytwórcę odpadów jako każdego, którego działalność lub bytowanie powoduje powstawanie odpadów oraz każdego, kto przeprowadza wstępne przetwarzanie, mieszanie lub inne działania powodujące zmianę charakteru lub składu tych odpadów; wytwórcą odpadów powstających w wyniku świadczenia usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów, czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątnięcia, konserwacji i napraw jest podmiot, który świadczy usługę, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.

Przedmiotem ogłoszonego przez zamawiającego przetargu jest czyszczenie piaskowników i separatorów, wobec tego, jak wynika z powyższego, wykonawca będzie wytwórcą odpadów, które powstaną w wyniku czyszczenia tych urządzeń (art. 3 ust. 3 pkt 22 ustawy o odpadach).

Obowiązki wytwórcy odpadów regulują przepisy art. 17 ust. 1 oraz na tej samej ustawy. Podmiot ubiegający się o możliwość wykonywania przedmiotu zamówienia jest obowiązany posiadać:

- decyzję zatwierdzającą program gospodarki odpadami niebezpiecznymi w ilości powyżej 0,1 Mg rocznie,
- złożoną informację o odpadach oraz o sposobach gospodarowania wytworzonymi odpadami, jeśli wytwarza odpady niebezpieczne w ilości powyżej 0,1 Mg rocznie albo powyżej 5 Mg rocznie odpadów innych niż niebezpieczne,
- decyzję zatwierdzającą program gospodarki odpadami jeśli jest podmiotem, który prowadzi działalność polegającą na świadczeniu usług w zakresie budowy, rozbiórki, remontu obiektów czyszczenia zbiorników lub urządzeń oraz sprzątnięcia, konserwacji i napraw.

W separatorze wytwarzane są odpady niebezpieczne z grupy 13.05.xx*, czasami (w zależności od składu i zawartości inne). Konieczność oraz świadomość prawidłowego Gospodarowania odpadami oraz ochrony środowiska, wymusza na profesjonalnych firmach umiejętność czyszczenia urządzeń ochrony środowiska (m.in. separatory) w sposób racjonalny i ograniczający zagrożenie ochrony środowiska: osobno są wytwarzane i odbierane odpady wierzchnie (oleje z separacji - 13.05.06* lub inne "śmieci" pływające), następnie odbierana jest woda zaolejona (13.05.07*) a potem dopiero szlamy (13.05.02*) i odpady stałe (13.05.01* - np. piaski lub inne odpady zalegające na dnie), w niektórych przypadkach, szczególnie z mycia urządzeń mogą powstać mieszaniny (13.05.08*). Sposób takiej gospodarki odpadami zmniejsza koszty utylizacji i poprawia ochronę środowiska. Zgodnie z art. 11 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 o odpadach (Dz.U. z 2007 Nr 39, poz. 251 ze zm.) zakazuje się mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne. Zgodnie z art. 10 Ustawy o odpadach, odpady powinny być zbierane w sposób selektywny i zgodnie z Art. 11 zakazuje się mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami inne niż niebezpieczne.

Utrzymanie urządzeń ochrony środowiska (separatory, osadniki, piaskowniki, zbiorniki) wymaga prowadzenia robót w sposób zgodny z przepisami ochrony środowiska i Ustawy o Odpadach jak

również zgodnie z instrukcjami eksploatacji urządzeń wydanych przez Producenta. Powierzenie czyszczenia separatorów firmie nie posiadającej wymaganych zezwoleń powoduje zagrożenie bezpieczeństwa ochrony środowiska i ryzyko nieprawidłowego funkcjonowania urządzeń!

Należy również zwrócić szczególną uwagę na zapis art. 28 ust. 9 ustawy o odpadach, który mówi, iż zezwolenia na zbieranie bądź transport odpadów nie musi posiadać wytwórca odpadów, który zbiera wytworzone przez siebie odpady w miejscu ich wytworzenia, bądź transportuje wytworzone przez siebie odpady.

Czy Zamawiający jest wytwórcą i posiada stosowne decyzje administracyjne czy Wykonawca zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, a w szczególności z ustawą o odpadach na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu powinien posiadać:

- decyzje zatwierdzającą program gospodarki odpadami niebezpiecznymi odpadów o kodach 130501*,130502*,130503*,130506*,130507*,130508*,

- decyzję zatwierdzającą program gospodarki odpadami w zakresie odpadów niebezpiecznych o kodach 13 0501*,13 05 02*,130503*,130506*,13 05 07*,130508*,

• decyzję administracyjną w zakresie transportu odpadów niebezpiecznych o kodach 13 05 01*, 130502*, 130503*,130506*,130507*,130508*?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający nie jest wytwórcą odpadów. Wykonawca powinien posiadać stosowne decyzje wymagane prawem ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

Pytanie 2:

W kalkulacji ceny ofertowej na druku Załącznika nr 1 do SP Zamawiający wprowadził pozycje do ceny jednostkowej czyszczenia za 1 tonę odpadów o kodach 13 05 01* oraz 13 05 07*. Czy wytworzone przez Wykonawcę zgodnie z przepisami ustawy odpady o kodach 13 05 02*, 13 05 03*,13 05 06* oraz 13 05 08* będą rozliczane w takiej samej cenie jak odpady 13 05 01* lub Zamawiający dokona szczegółowego rozbitcia ilości odpadów na poszczególne rodzaje odpadów?

Odpowiedź Zamawiającego:

Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty jest taka sama jak w roku 2008 oraz 2009 gdy firmy prowadzące czyszczenie piaskowników i separatorów odbierały odpady i oddawał do utylizacji pod kodami 13 05 01* oraz 13 05 07*. Wykonawca, jeśli stwierdzi, iż jest w stanie rozdzielić z odebranych odpadów, odpady o innych kodach powinien je wliczyć odpowiednio w kod 13 05 01* lub 13 05 07*. Rozliczanie odpadów pod podanymi przez nas kodami nie było nigdy wcześniej kwestionowane i odbywa się tylko w celu ujednoczenia i uproszczenia wyboru najkorzystniejszej cenowo oferty.

Pytanie 3:

W kalkulacji ceny ofertowej na druku Załącznika nr 1 do SP Zamawiający wprowadził szacowaną liczbę wytworzonego odpadu 13 05 01* 12 ton oraz odpadu 13 05 07* 70 ton (co daje łączna ilość aż 82 tony). Mając na uwadze fakt iż łączna objętość urządzenia do wyczyszczenia jest kilkakrotnie mniejsza proszę o wyjaśnienie czy jest to ilość odpowiadająca ilości wytworzonej podczas poprzedniego czyszczenia lub wynika z omyłki pisarskiej Zamawiającego? Proszę o podanie daty poprzedniego czyszczenia urządzeń objętych postępowaniem oraz ilości wytworzonych odpadów.

Odpowiedź Zamawiającego:

Ilości odpadów wytworzonych w 2009 i przedstawionych w przedmiocie zamówienia, podane są na podstawie dokumentów potwierdzających wagę odebranych do utylizacji odpadów przez rafinerie Trzebinia. W związku z powyższym proszę przyjąć takie ilości jakie zostały podane w przedmiocie zamówienia. Ostatnie czyszczenie piaskowników i separatorów miało miejsce w lutym 2009 roku.

Pytanie 4:

Zgodnie z punktem III podpunkt 1 SP Przedmiotem zamówienia jest czyszczenie i dokonanie przeglądu stanu technicznego separatorów substancji ropopochodnych i osadników (podpunkty 1.1 do 1.3) a także infrastruktury oraz kanalizacji (podpunkt 1.4).

4.a Czy zamawiający pod pojęciem przeglądu stanu technicznego separatorów substancji ropopochodnych rozumie kontrolę pracy urządzeń (kontrolę części ruchomych, filtra) wraz z odpowiednimi wpisami do książki obsługi?

Odpowiedź Zamawiającego:

Pod pojęciem przeglądu technicznego rozumie się dokładne wyczyszczenie wnętrza separatora, kontrolę wizualną na obecność uszkodzeń typu pęknięcia, rysy, oraz kontrolę części mechanicznych. Kontrolę potwierdza się stosownym protokołem.

Pytanie 4b:

Czy zamawiający posiada założone książki obsługi do wszystkich urządzeń objętych postępowaniem lub ich założenie wchodzi w skład zamówienia?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający posiada książki obiektu pod nazwą Kanalizacja sanitarna i Kanalizacja deszczowa.

Pytanie 4c:

Czy w związku z brakiem pozycji przeglądu stanu technicznego w FORMULARZU OFERTOWYM (załącznik nr 1 do SP) Wykonawca powinien koszt przeglądu ująć w cenie jednostkowej czyszczenia za 1 tonę. Czy może zamawiający rozliczyć tą usługę w ramach robót dodatkowych?

Odpowiedź Zamawiającego:

Wykonawca powinien wliczyć usługę przeglądu technicznego w koszt utylizacji 1 tony odpadu.

Pytanie 4d:

Czy pod pojęciem przeglądu stanu technicznego kanalizacji Zamawiający rozumie kontrolę wizualną przy pomocy kamer CCTV (monitoring techniczny kanalizacji)?

Odpowiedź Zamawiającego:

Nie przewiduje się monitoringu technicznego kanalizacji.

Pytanie 4e:

Jaka jest średnica oraz stopień zamulenia (1/3, 1/2 czy 2/3) kanalizacji?

Odpowiedź Zamawiającego:

Średnica oraz stopień zamulenia kanalizacji jest nieznany.

Pytanie 4f:

Czy Zamawiający zapewnia swobodny dostęp i dojazd drogami utwardzonymi do urządzeń samochodów specjalistycznych?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający zapewnia swobodny dojazd do urządzeń podczyszczających znajdujących się na placu postojowym autobusów. Jedynym ograniczeniem jest wysokość wjazdu na hale warsztatowe (gdzie znajduje się odcinek kanalizacji przemysłowej planowany do udroźnienia) o wysokości max 3,2m. W tej sprawie prosimy o wizję lokalną na miejscu.